

# 視覚をもつロボット

橋本 浩一

koichi@k2.t.u-tokyo.ac.jp

東京大学大学院情報理工学系研究科  
システム情報学専攻

- ロボット
- 視覚をもつロボット
  - 研究紹介
  - ビデオ
  - 最近の話題

# ロボット

ロボット、ロボットシステムのご用命はロボットセールス本部へ

- TEL: 0555-84-6151
- メール: [こちらから](#)

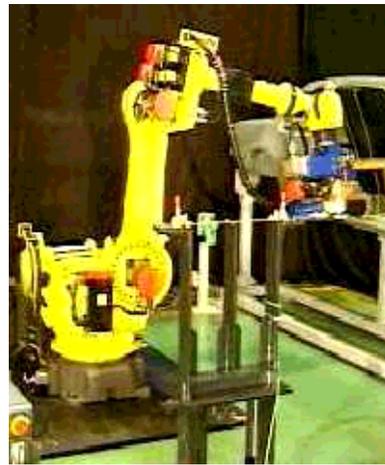
● [ロボット新商品はこちらへ更に](#)

●ファナックロボットの応用例.			●ファナックロボット新商品ご紹介		
●アーク	●スポット	●マテハン・パレタイジング	●シーリング・バリ取り	●組立	●その他

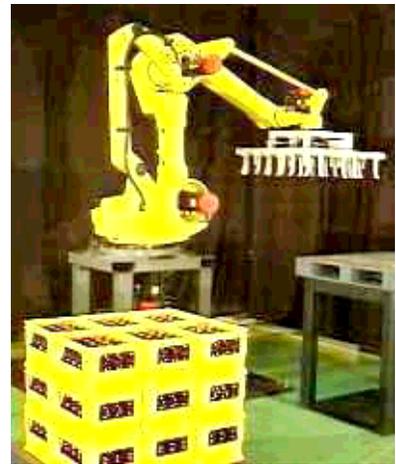
アーク溶接



スポット溶接



マテハン・パレタイジング



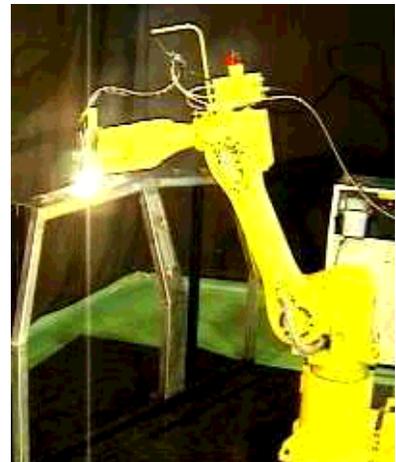
シーリング・バリ取り



組立



その他

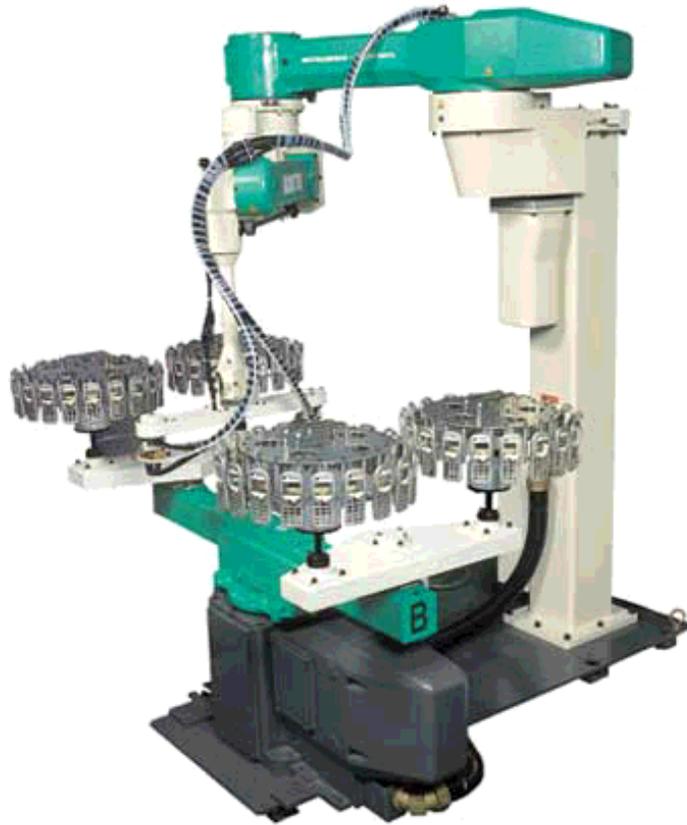


# ROBOT

## 小型塗装ロボット

MRP-S70シリーズ

スーパー  
おまかせくん



携帯電話塗装



産器HOME  
業務用洗濯機

押出成形機  
動力伝導装置

射出成形機  
メイキエンジン

食品・包装機械  
三菱重工



カワサキロボットの接合・塗装関連の導入事例を紹介します。

## アーク溶接

- ▶ 対象： 建機用バケット
- 作業： アーク溶接
- 機種： JS006

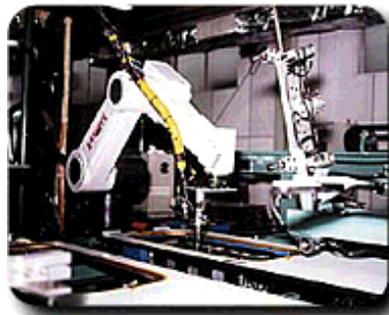


- ▶ 対象： ポールアンカー
- 作業： CO2溶接
- 機種： アーク溶接  
(天吊走行)



## シーリング・グルーイング

- ▶ 対象： 電話用ドア
- 作業： 窓ガラス接着剤塗布
- 機種： JS10



## スポット溶接

- ▶ 対象：自動車  
アンダーボデー
- 作業：スポット溶接
- 機種：EX100



- ▶ 対象：トラックキャビン
- 作業：スポット溶接  
(サーボ溶接ガン)
- 機種：UX120



---

**Kawasaki Robot**

TOP

# 静止画事例集

RV-1A/2AJ

RV-4AJ/5AJ/3AL/4AJL

RH-5AH/10AH/15AH

RP-1AH/3AH/5AH



CD-ROMの管理・移載



電機・電子部品類の組付け



接着剤の塗布，シーリング



キーボードの検査



電子部品の検査・試験



医薬品の検査・分析



教育や研究開発教材



アミューズメント，広告  
デモ



食品のパッケージ

 BACK



## 移動ロボット DMシリーズ

特長

仕様

外形寸法

働き廻るロボットが工場を変える。

多彩な作業を行う 6 軸ロボットアームと 高速・パワフルな走行台車が一体化。移動ロボットが新しい生産システムを提案します。



### 特長

生産量変動にフレキシブルに対応。

ロボット投入台数の増減で、生産量変動に対応。迅速かつ柔軟な工程変更を実現。

無人システムの構築を実現。

6 軸ロボットと走行台車の一体化で、作業空間が拡大。搬送、組立、検査などの多彩な作業で、熟練作業者の動きを再現。多種多様な工程へ移動して、作業することで、システムの無人運転化を実現。ロボットの作業中に、設備側からロボット内蔵バッテリーへ充電できるため、作業休止や日常的なバッテリー交換不要。

周辺設備との通信が容易。

光通信により、各設備とのインターロックが可能。

設置や稼働後のレイアウト変更が簡単で、省スペースな設備レイアウトも可能。

磁気テープを貼るだけの簡単施工。テープの張り替えのみで、ルート変更が可能。充電器をロボットに内蔵しているため、電源は設備側に小型の電源端子を準備するだけでよく、設備レイアウトの省スペース化が可能。

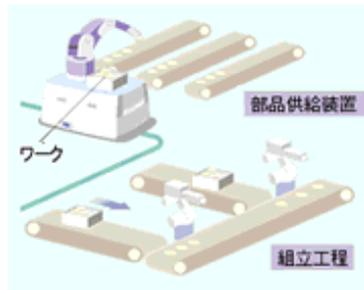
多彩に活躍、6軸ロボットアーム。

最大リーチは1,060mmと、広範囲な作業エリアに対応。最大可搬質量は10kgとパワフル。悪環境に耐えうる防塵防滴構造。（アーム部：IP54相当）

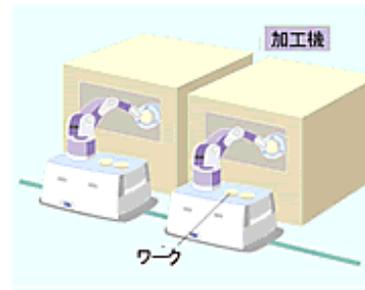
高速・パワフルな走行台車。

最大速度は毎秒1.4mと、高速走行を実現。最大積載量は150kg（ロボットアーム質量は除く）と、重量物搬送にも対応。

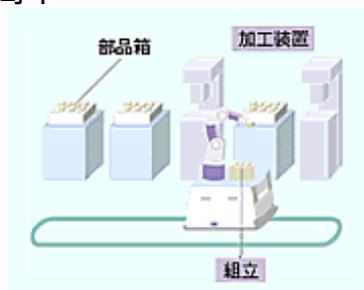
システム事例



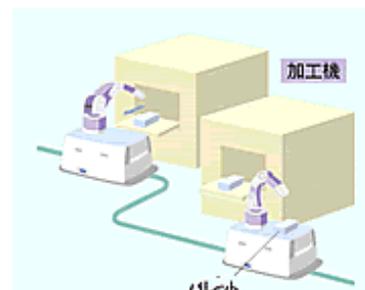
組立工程への多種多様な部品供給  
多種部品への対応が容易  
部品供給装置の設置が簡単



加工機へのローディング・アンローディング  
設備の増設・縮小が容易  
多様な加工順序に対応

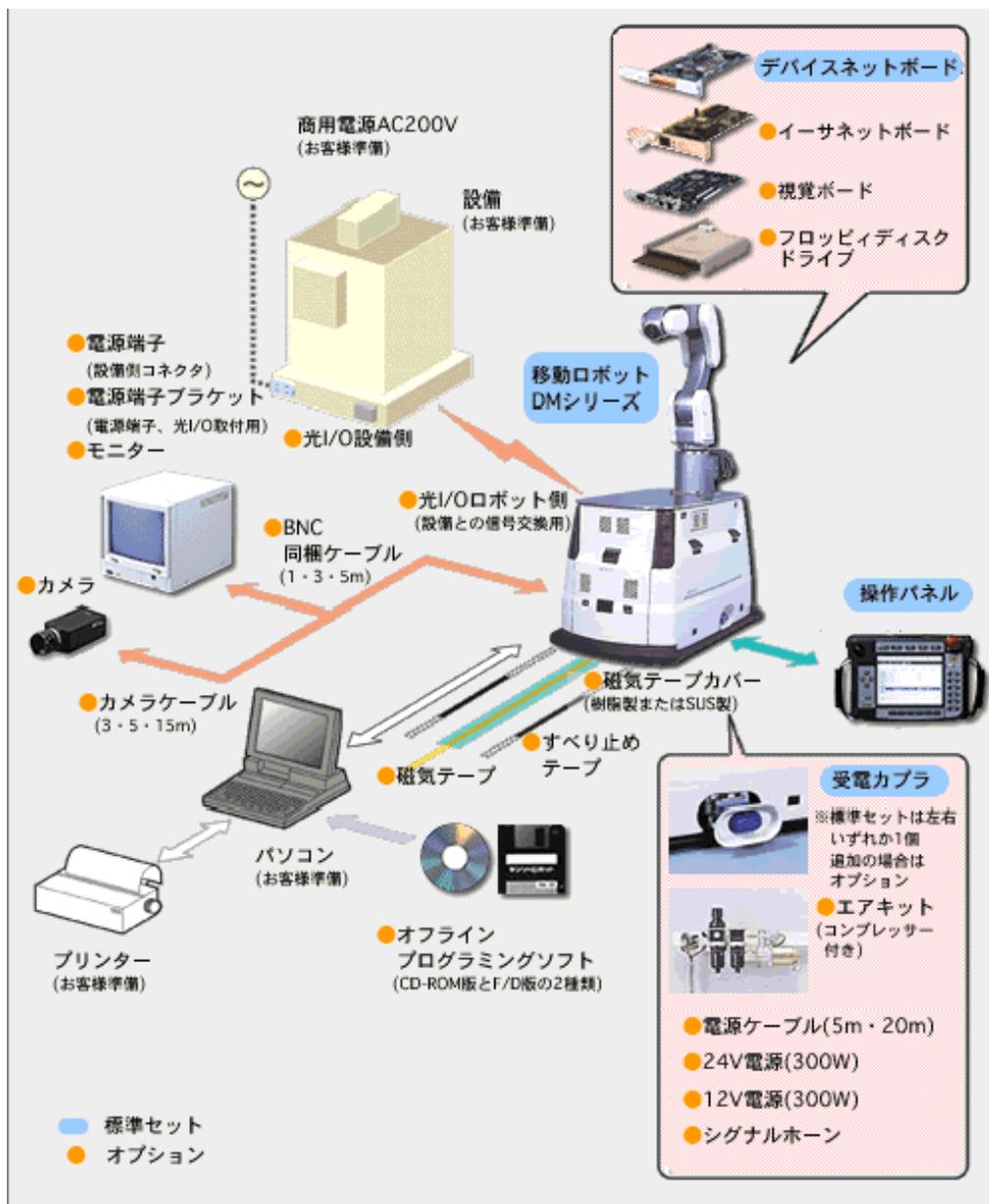


部品集結と、台車上での組立  
高価な部品供給トレイ不要  
生産量変動に柔軟に対応  
中少量組立の自動化が可能



パレット搬送  
設備の増設・縮小が容易  
設備側のコンベア不要  
設備との位置調整が容易

システム構成

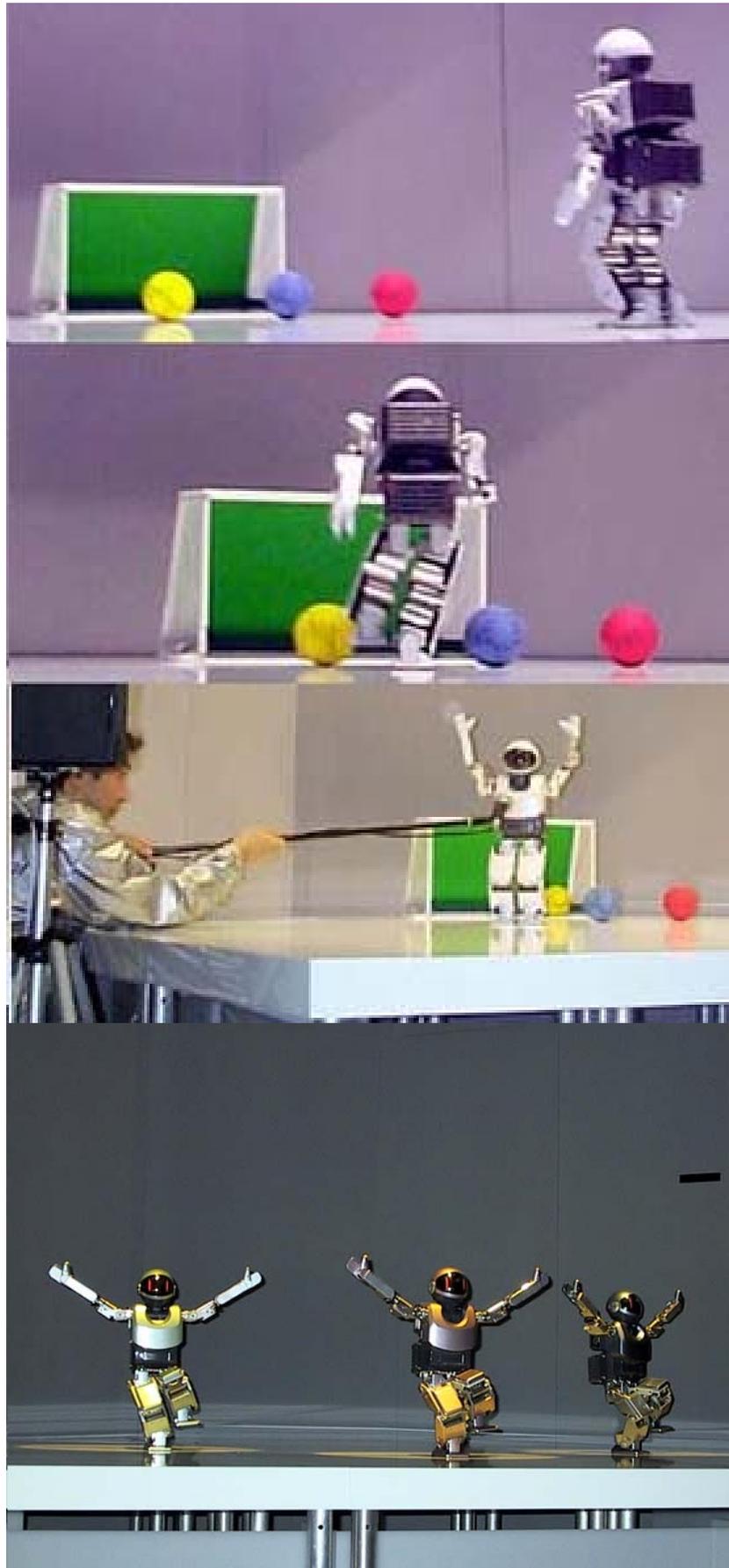


お問い合わせ先

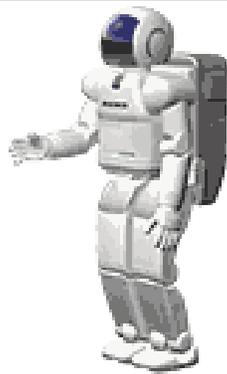
特長      仕様      外形寸法

# SONY AIBO

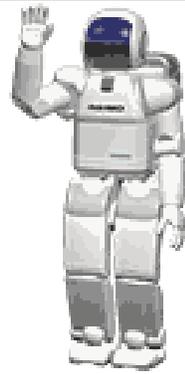




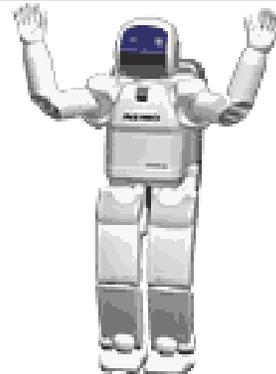
# HONDA ASIMO



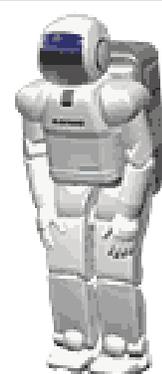
握手



バイバイ



両手を振る



おじぎ